

# ESL

## Sistema de Etiqueta Eletrônica Com Gerenciamento Sem Fio



### + Visão Geral

- Opera em rede própria Sem Fio
- Multiplas localizações podem ser administradas pela Internet
- Preços, gráficos e códigos de barras podem ser atualizados em tempo real individual ou em grupos
- Administração inclui gerenciamento de dispositivo, rastreamento de ativos e conteúdo
- Os Displays podem ser usados para preços, promoções e outras utilidades
- Tags de 2 pol. e maiores estão disponíveis
- Sistema pode ser implantado como etiquetas de prateleira, displays altos ou preços em quiosques
- Montagem padrão ou customizada

### + Características e Benefícios

- Reduz o custo de mão-de-obra e reduz muito os erros de precificação
- Permite promoções diretamente na gôndola e nos quiosques
- Bateria dura 7 anos
- Não necessita de servidores dedicados
- Fácil de implantar e gerenciar
- Ótimo retorno de investimento e baixo custo de investimento

## + Informação do Produto

ESL\_001

### Comunicação da Base

- IEEE 802.15.4
- Transceptor Integrado de 2.4GHz IEEE 802.15.4
- Alcance: até 15.24m (50 pés)
- Velocidade de Transmissão: até 250kbps
- Conector Ethernet 10/100 Mbit

### Display Padrão 2 pol. (tag de prateleira)

- Tipo: Pervasive EPD
- Tamanho: 200 x 96 pixels
- Modo: p/b, escala de cinze de 1 bit com taxa de contraste de 10:1 e pixel pit de 111
- Cada tag contém seu próprio MAC address

### Alimentação

- Tag: duas baterias CR2450
- Tempo de operação: 7 anos (4 atualizações por dia)
- Estação Base: Adaptador de 6V

### Operação

- CPU: 8 bit ultra baixa potência
- O/S: proprietário
- Software: proprietário
- RTC: Suporta ano, mês, dia, hora, minuto e segundo

### Memória

- Tag padrão: flashROM: 128kb; RAM: 8k
- Estação Base: flashROM: 256kb; RAM 8k

### Opcional, Displays Maiores

- Tamanhos disponíveis: 2.7pol, 7pol, 10pol e 30pol (6.9cm, 17.8cm, 25.4cm, 76.2cm)

### Durabilidade

- Temperatura em operação: -20 a 56° C / -4 a 131° F
- Temperatura em arm.: -40 a 70° C / -40 a 158° F
- Umidade em op.: 5 - 85% (não-condensado, não congelado)
- Umidade em arm.: 5 - 85% (não condensado, não congelado)
- Imunidade a luz ambiente: fluorescente max 10,000 lux, luz direta do sol max 100,000 lux, incandescente max 10,000 lux
- Teste de queda: Queda de 1.5m / 5pés em superfície de concreto
- MTBF 10,000 horas

### Dimensões físicas

- Tag: (l x a x p): 70 x 33 x 14mm; peso 2.5g
- Estação base: 129 x 28 x 102 mm (excluindo antena); peso 125g

### Software de Administração

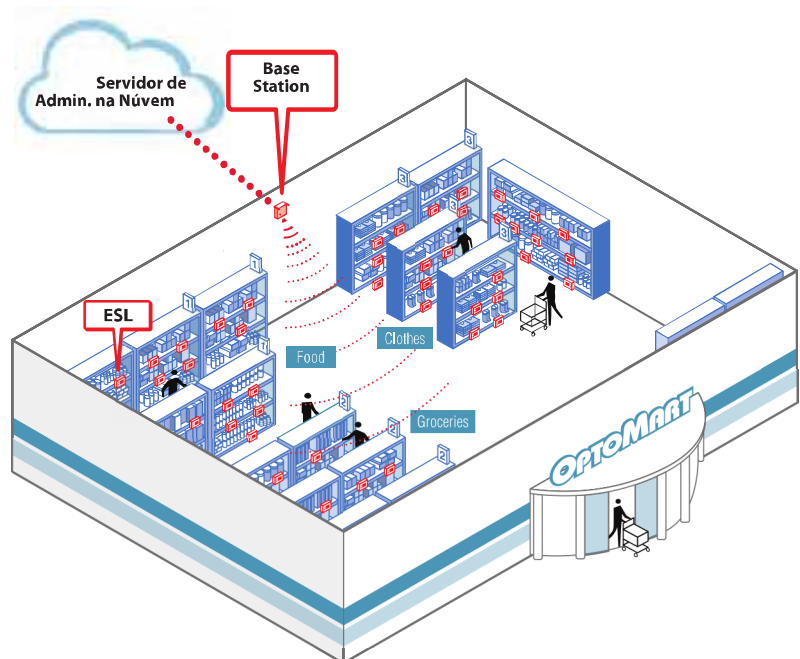
- Aplicação de internet com um console administrativo e com banco de dados padrão
- Inclui gerenciamento de dispositivo, gerenciamento de conteúdo, agendamento e provisionamento
- Microsoft Windows baseado localmente também disponível (requer administração local)

### Interface de aplicação

- API (interface de aplicação) permite integração com aplicações como PDV (ponto-de-venda) e sistemas de inventário utilizando protocolos padrões de importação e exportação

### Montagem

- Adesivo padrão para cada tag, montagem com trava e encaixe para trilho customizado também disponível



Copyright Opticon. Todos direitos reservados. Informação sujeita a mudança sem aciso prévio. Para disponibilidade entre em contato com um representante autorizado

- The Netherlands: Hooftdorp  
- France: Issy Les Moulineaux  
- Germany: Dietzenbach  
- Italy: Villanova di Castenaso (BO)  
- Sweden: Järfälla  
- United Kingdom: Luton, Bedfordshire  
- U.S.A.: Renton, WA  
- Brazil: São Paulo

- Japan: Warabi City  
- Taiwan: Taipei  
- P.R.China: Shanghai  
- Australia: West Ryde

Opticon LA  
R. Machado Bitencourt, 361 -  
Cj.408 - São Paulo - SP -  
04044-001

Tel: +55 (11) 5081-2088  
Fax: +55 (11) 5084-8246

sales.br@opticon.com  
www.opticon.com

**OPTICON**  
WWW.OPTICON.COM

**PERVASIVE DISPLAYS**